

WALTHER HLS 4 – technische Daten

Belegzufuhr-Modul:

- Automatische Stapelzufuhr mit paralleler Stapelführung und separatem Einzeleinwurfschacht
- Der Einzelschacht kann gleichzeitig mit dem Stapelabzug betrieben werden
- Belegvereinzelung nach dem FRR-Prinzip (friction reverse roller)
- Doppelabzugserkennung optisch oder mit Ultraschallsensor
- Belegkapazität: 500 oder 1000 Belege, kontinuierliches Nachlegen möglich
- Integriertes Netzteil für Gesamtsystem inklusive 2 Module
- Beleglänge: 105 – 230 mm, , Beleghöhe: bis zu 110 mm
- Papiergewicht: 70 - 200 g/m²
- Maße: 32 x 38 x 19 cm Gewicht: ca. 10 kg

Zentraleinheit:

- Transportsystem mit abnehmbaren Papierführungswänden aus Edelstahl
- Transportgeschwindigkeit 1 m/s oder 1.4 m/s
- Leseoptionen optisch: OCR-A, OCR-B, E13B und Barcode an jeder beliebigen Stelle auf dem Beleg mit spezieller upstream Kamera. Die Definition mehrerer Lesefenster ist möglich.
- Magnetische Leser für CMC-7 oder E13B-Schrift
- Lese-Scan-Sortierleistung für DIN A 6 Belege: 1 m/S: 250 dpm, 1.4.m/s: 300 dpm
- Kamera- und Image-Features
Eine Vorder- und/oder eine Rückseitenkamera mit 100, 200 oder 400 dpi Auflösung
Scan-Höhe bis zu 108 mm
- 24 Bit Farbbilder mit RGB LED-Beleuchtung in JPEG
Graustufenbilder mit 256 Stufen in JPEG
Schwarz/weiß-Bilder in TIFF Fax Gruppe 4 oder BMP
Ultraviolett und Infrarot Bilder in 100 oder 200 dpi.
- Indossierung/Imprinter
Einzeilige Tintenstrahldruckeinheit für Vorder- oder Rückseite auf HP-Basis
Tintenpatrone in schwarz, blau, rot oder grün für bis zu 3 Mio. Zeichen
Tintendruck ist auf dem Image sichtbar
Text ist frei programmierbar
Maße: 46x38x27 cm Gewicht: ca. 18 kg

Sortiermodul:

- Pro Modul 6 motorisierte Fächer mit einstellbarer Beleglänge und Fach-voll Sensor
- Fachkapazität: bis zu 300 Belege, Belegbahnverlängerung mit 10 cm für Sortierzwecke
- Bis zu 10 Module = 60 Fächer bei konstanter Geschwindigkeit
Maße: 32x62x19 cm Gewicht: ca.15 kg

Netzteil:

- Integriertes Netzteil in der Belegzufuhr für Zentraleinheit plus 2 Sortiermodule
- Externes Zusatz-Netzteil für je 2 weitere Sortiermodule
Maße: 15 x 7 x 3,5 cm Gewicht: 1 kg
Temperatur +10 bis +35° C, max. Luftfeuchtigkeit 90%

Externes Zusatz-Netzteil:

- für bis zu 12 weitere Sortiermodule
Maße: 48x26 cm
Gewicht: 8,5 kg
Temperatur +10 bis +35° C, max. Luftfeuchtigkeit 90%

Interfaces:

- 1 – 3 USB 2.0 high speed für Image Daten plus 1 x seriell für Transportsteuerung.

Software:

- Power API** (Application Programming Interface) zur leichten Entwicklung von Applikationsprogrammen oder fertiger Scan Client mit Parametern.

NEUE Zusatzmodule:

1. Spezialdruckmodul:

- Für Hochleistungsbedruckung in der ganzen Beleghöhe bis zu 100 mm in einem Durchlauf
- 8 separate Tintendruckköpfe auf HP-Basis für Druck von OCR, Barcodes, QR Codes, Graphiken und Logos
- Druckeinheit ist auf der Rückseite der Belegbahn
- Platzierung des Druckmoduls zwischen Zentraleinheit und Sortiermodul
- Maße: 30x42x25 cm, Gewicht 14 kg plus separates Steuergerät 3 kg

2. Hold Station

- Modul zum Stoppen des kontinuierlichen Beleglaufes, um z.B. Tastatureingaben oder manuelle Sortierbefehle zu ermöglichen.
- oder als intelligente und überwachte Belegbahnverlängerung um mehr Zeit für Sortier- oder Druckbefehle zu haben.
- Maße: 30x38x25 cm, Gewicht: 8 kg

3. Nach-Scan Modul (down stream scan module)

- Platzierung nach dem Druckmodul, um gedruckte Informationen per Image zu erfassen
- Hohe Papierführungen für Scan-Höhe bis zu 110 mm
- Eine Vorderseiten- und/oder eine Rückseiten-Kamera
- Kamerafeatures wie in der Zentraleinheit
- Interface: 1 oder 2 x USB 2.0 high speed
- Maße: 30x38x35 cm, Gewicht: 10 kg